

'Kan vi tolerera det – toleranskedjor, felfortplantning'

Tid: 8 november 09:30 – 16:30, Plats: Scania AB, Södertälje

Namn	Abstrakt
Ingemar Sjöström, Ing-Stat	<p><i>Modeller – några tankar och betraktelser</i></p> <p>Modeller spelar en väldigt central och viktig roll i statistiskt analysarbete – trots det diskuterar läroböckerna mest de matematiska och statistiska aspekterna. Men en inte ringa del av arbetet är att välja modell och sedan använda och förklara (och försvara!) den valda modellen. Föredraget vänder sig till personer som arbetar praktiskt med analys av data och som behöver eller har nytta av fler argument, fler betraktelsesätt, fler verktyg, etc.</p>
Markus Gustavsson, Tetra Pak AB	<p><i>Hur man jobbar praktiskt med geometrisk variation vid Tetra Pak</i></p> <p>När kunder efterfrågar högre prestanda och färre produktionstopp ökar kraven på både maskin och underhåll och det är viktigt att hitta optimala förutsättningarna. När personal med mindre maskinkunskap dessutom utför service och underhåll ökar kraven ytterligare.</p> <p>Det är därför nödvändigt att säkerställa en robust mekanisk design i ett tidigt stadium. En del i att göra detta är att simulera geometrisk variation och vi använder en mjukvara som heter CETOL Six Sigma. I föredraget presenteras erfarenheter och vad man lär sig av en sådan analys.</p>
Lars Söderström, LS Biometrics	X x x
Sören Knuts, Volvo Aero	<p><i>Geometrisäkring på Volvo Aero. Utmaningar kring robust toleranssättning</i></p> <p>Volvo Aero utvecklar och tillverkar komponenter till flygplans- och raketmotorer. För att minska vikt och bränsleförbrukning tillverkar vi komponenter hopsvetsade av plåtar, smiden och mindre gjutgods. Dock blir det längre och komplexare toleranskedjor samt mer deformation p.g.a. av mer svetsning vilket leder till större osäkerheter. Inom kompetenscentrum 'Design for Robustness' jobbar vi med att förebygga effekter av variation.</p>